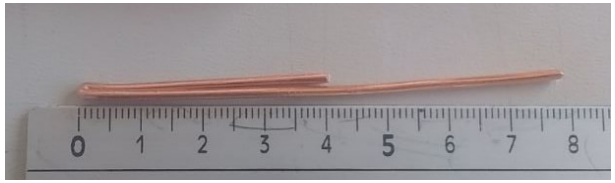
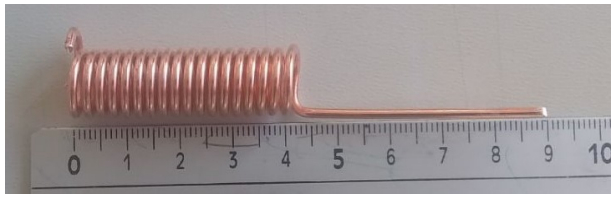
Fabrication des condensateurs plasma (pour quantité : 8 condos)

Préparation des composants particuliers :

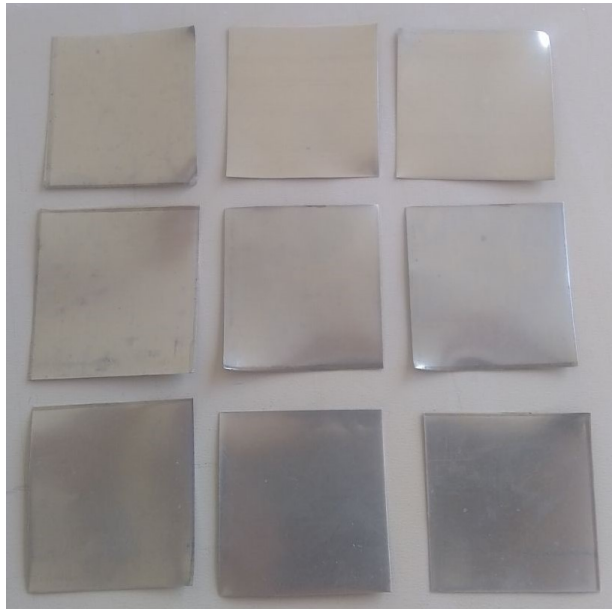
- 8 Fils de cuivre en section 2,5mm² longueur totale : 12cm (replié à 4cm). Nanoplaquage impératif à faire.



- 8 Bobines de fil de cuivre 2,5mm², 18 spires
  Diamètre intérieur : 8 cm, Longueur totale : 9cm
  Nanoplaquage impératif à faire.



A partir du feuille de zinc de 14cm x 14xm, faire des carrés de : 4,5cm x 4,5cm. Puis pré rouler 8 carrés pour faire des manchons



Fabrication des condensateurs plasma (pour quantité : 8 condos)

Pour manipuler les différentes parties, utiliser des gants de travail adaptés

Nomenclature des composants :

- 8 Bandes de papier cuisson (+ GaNS CO^2 liquide & gel): 5cm x 28cm
- 8 Bandes de papier alu : 4cm x 20cm
- 8 Fils de cuivre nanoplaqués 2,5mm² longueur : 8cm
- 8 Manchons de zinc pré roulés : 4,5cm x 4,5cm
- 8 Bobines de fil de cuivre nanoplaqués 2,5mm², 18 spires
  Diamètre intérieur : 8 cm, Longueur totale : 9cm

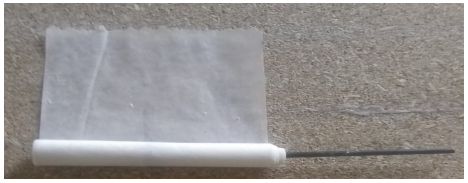
Fabrication des condensateurs plasma (pour quantité : 8 condos)

Pour manipuler les différentes parties, utiliser des gants de travail adaptés

Découper 8 bandes de papier cuisson : 5cm x 28cm
Imprégner les de GaNS liquide CO^2 (laisser sécher)
puis de GaNS gel (laisser sécher)

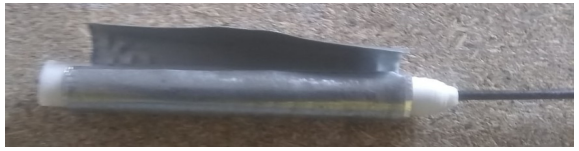
Découper 8 bandes de papier aluminium : 4cm x 28cm

Enrouler le papier cuisson imprégné de GaNS sur les fils de cuivre 2,5mm² nanoplaqués lors d'une phase précédente

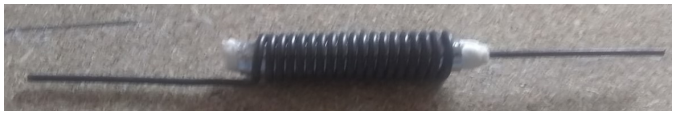


Enrouler le papier alu par dessus le papier cuisson, le papier cuisson doit dépasser d'environ 2mm de chaque côté

Faire 8 manchons de zinc en les pré roulant sur un stylo par exemple.
Enrouler un manchon de zinc par dessus le papier alu, le papier cuisson doit toujours dépasser d'environ 2mm de chaque côté



Insérer précautionneusement l'ensemble dans une bobine de cuivre 2,5mm² nanoplaquée lors d'une phase précédente



Répéter l'opération pour assembler 8 condensateurs à plasma